

# Ex-Mantelthermoelement Form 2

für gasexplosionsgefährdete Bereiche oder Bereiche mit brennbarem Staub

Allgemein   

Explosionsschutzgeschützte Temperaturfühler der Reckmann GmbH (R58®) dienen ausschließlich zum Messen von Prozesstemperaturen in festen, flüssigen oder gasförmigen Medien. Durch Verwendung einer verschiebbaren Gewindemuffe oder Klemmverschraubung ermöglicht diese Bauform eine variable Einbaulänge.

## Einsatzbereiche:

Autoklaven, Maschinen- und Anlagenbau,  
Chemieindustrie, Energie- und Kraftwerkstechnik,  
Baustoffindustrie, Recycling.

Zündschutzartenkennzeichnung je nach Bauform und Einbauspezifikation:

II 1/2G Ex ia IIC T1...T6 Ga/Gb oder

II 1/2D Ex ia IIIC T135 °C Da/Db.

Umgebungstemperatur am Anschlusskopf max. - 40°C bis + 100°C.

**Einbauspezifische Daten siehe Betriebsanleitung**

**Typenschlüssel TR15-B.**

## Technische Daten

- **Anschlusskopf** (fig. 1/1) gemäß DIN EN 50446,  
Standard Köpfe: Form B-G12, B-KL, B-VA, BA-KL, BA-KLH, B-KUKL,  
B-KUHKL. IP 54, Abmessungen siehe Seite 2.  
**Auf Anfrage:** IP 65 oder IP 67.
- **Schutzarmatur** (fig. 1/3 bis 4) gemäß oder ähnlich DIN 43772.  
Standard Werkstoff 1.4571.  
Vorzugs - Durchmesser 9 oder 11 mm.
- **Prozessanschluss** über verschiebbare Gewindemuffe oder  
Klemmverschraubung.  
Standard Gewinde: G1/2".
- **Messeinsatz** (fig. 1/2) auswechselbar, gemäß oder ähnlich DIN 43735.  
Sensor je nach Anwendung:  
mit 1 oder 2 Thermopaaren nach IEC / EN 60584-1.  
Empfohlene Einsatztemperatur an der Messspitze je nach Thermoelementtyp  
und Durchmesser -40 °C bis:  
Typ K: Ø 3,0 mm bis 1070 °C, Ø 6,0 und 8,0 mm bis 1100 °C.  
Typ J: Ø 3,0 mm bis 520 °C, Ø 6,0 und 8,0 mm bis 720 °C.  
Typ N: Ø 3,0 mm bis 1070 °C, Ø 6,0 und 8,0 mm bis 1100 °C.  
Typ E: Ø 3,0 mm bis 650 °C, Ø 6,0 und 8,0 mm bis 820 °C.  
Typ T: Ø 3,0 mm bis 315 °C, Ø 6,0 und 8,0 mm bis 350 °C.
- **Hinweis:** Prozesstemperaturen über 450 °C sind nur bei entsprechender Prozessentkopplung möglich.  
Doppelsensoren mit Exi-Messumformer nur auf Anfrage.
- **Mantelmaterial** Ausführung nach IEC / EN 61515.  
Standard - Werkstoff 2.4816.  
Vorzugs - Durchmesser 3 oder 6 mm.
- **Schutzarmaturen** (fig. 1/3 - 4) mit folgenden Abmessungen sind zulässig:  
Außendurchmesser (D) ≥ 6,0 mm, Wandstärke(S) ≥ 1,0 mm, Bodenstärke ≥ 1,3 x S [mm].  
Nennlänge (NL) max. 8000 mm.
- **Optionale Werkstoffe für den Gas - und Staub Ex - Schutz:**  
siehe Betriebsanleitung Kapitel 4 X-Conditions.

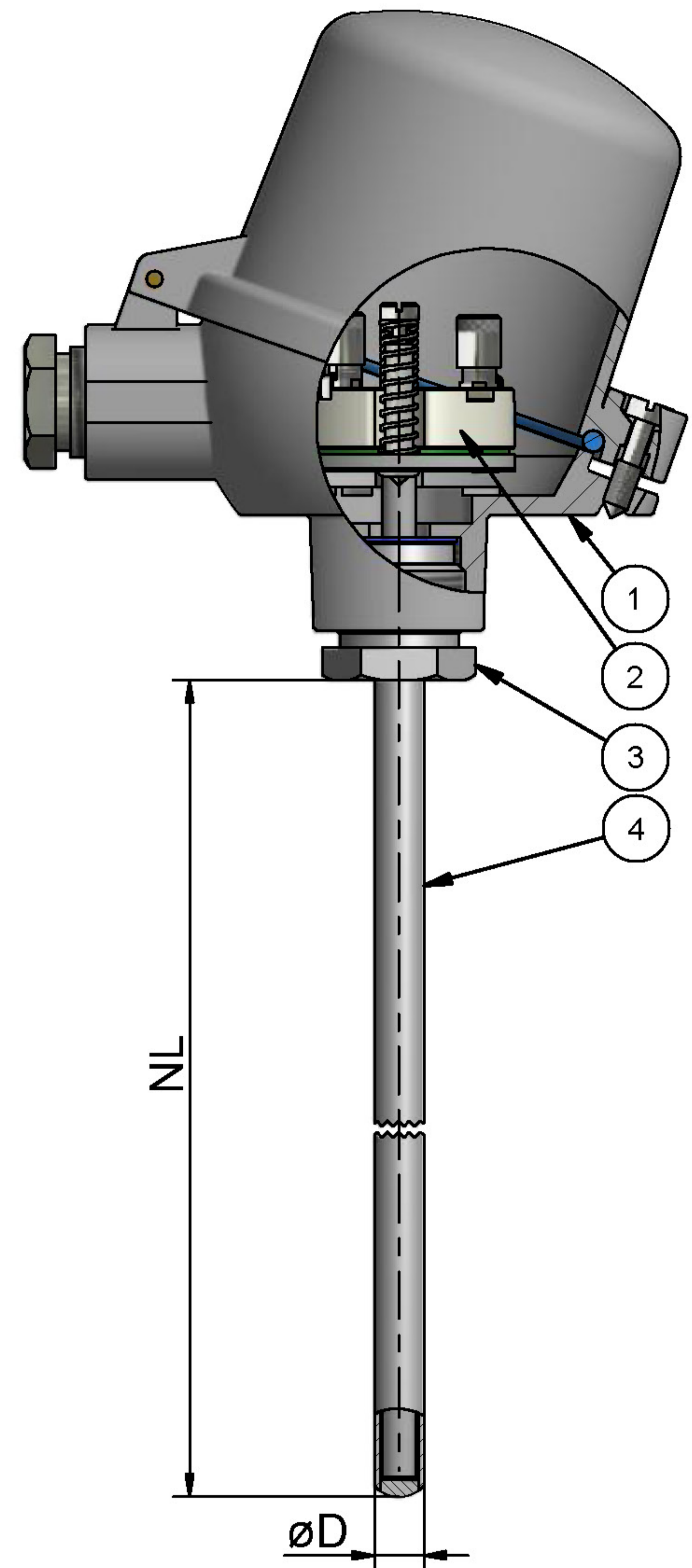
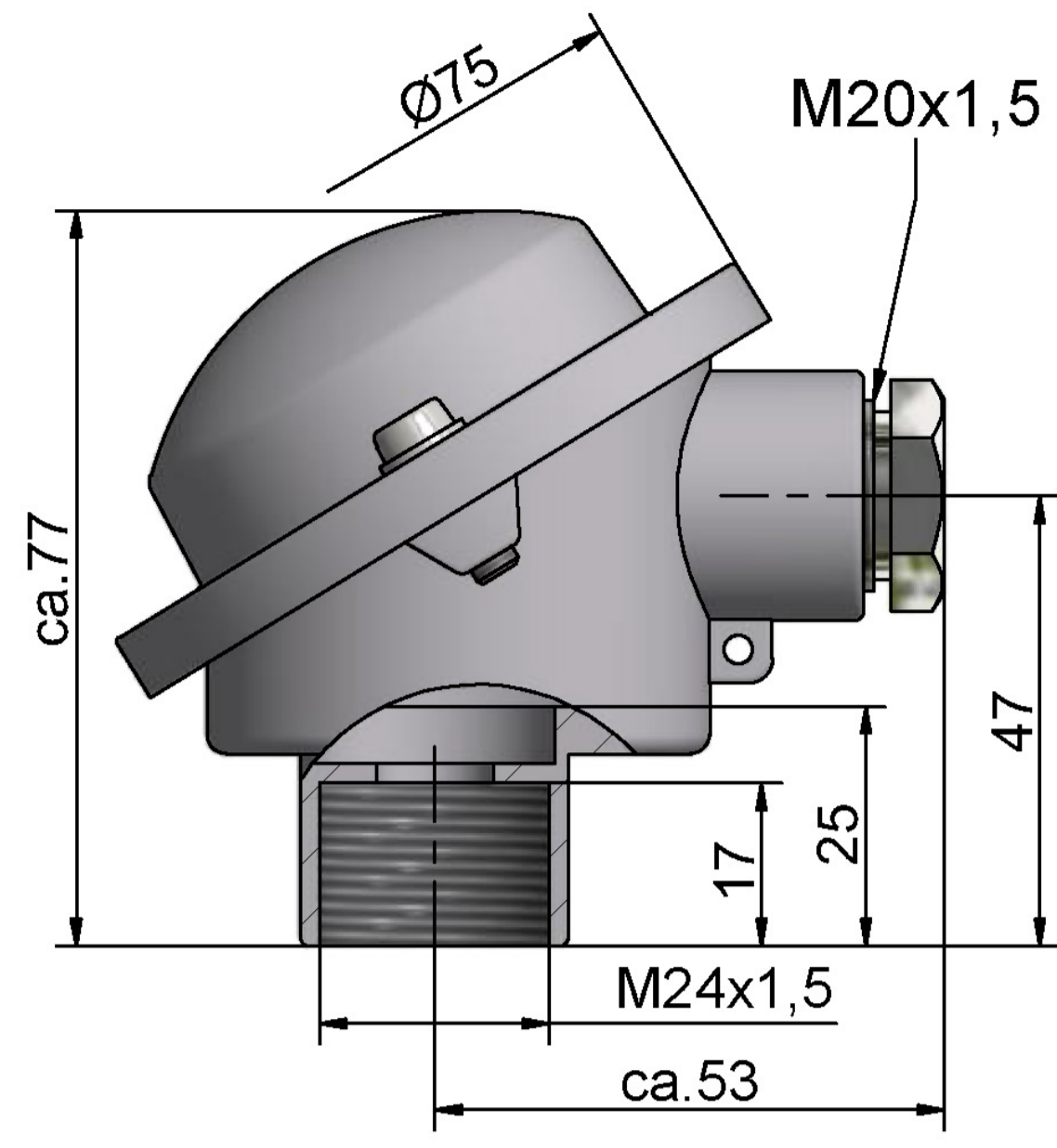


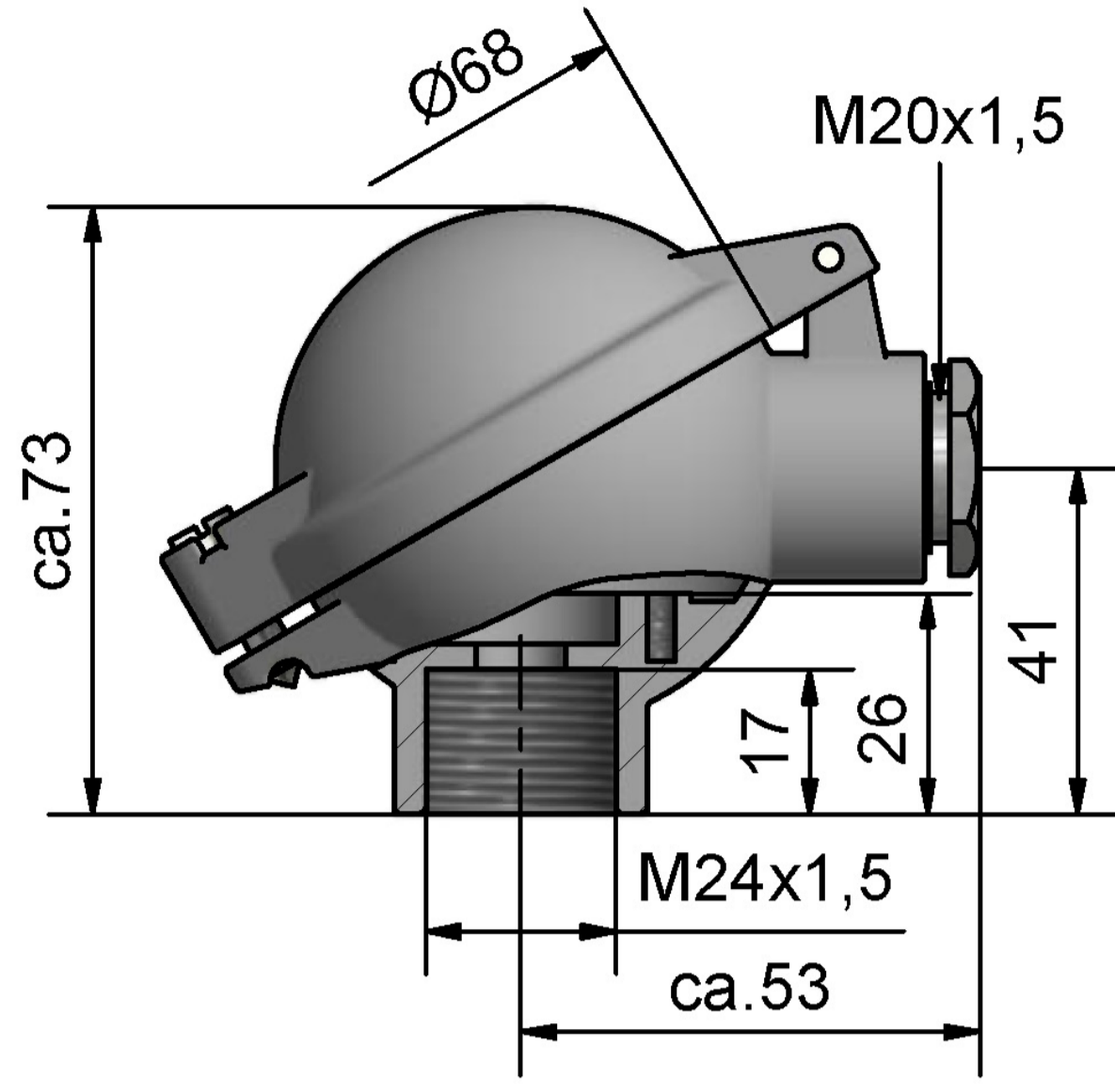
fig. 1

# Optionale Anschlussköpfe / Anschlussbilder

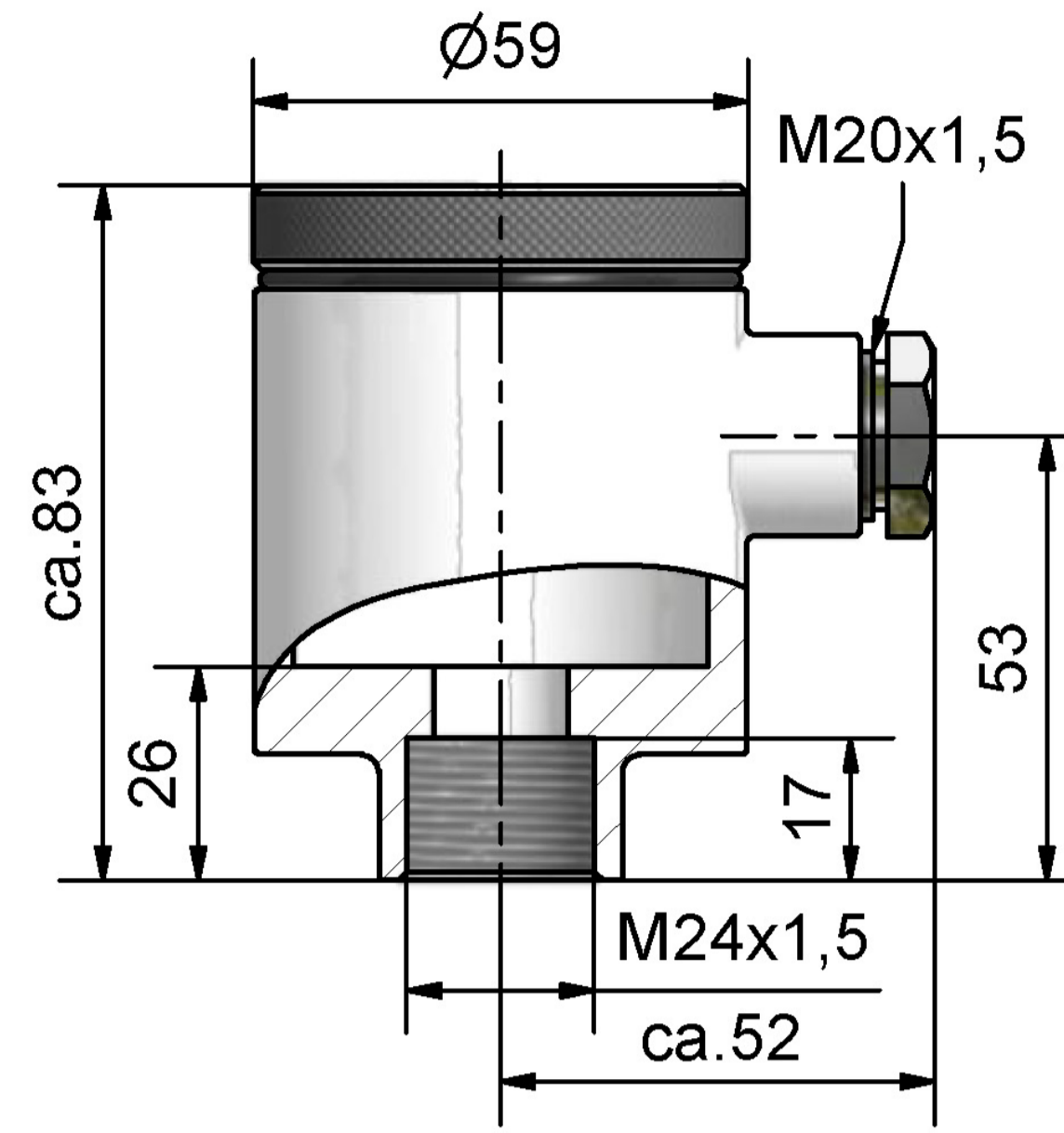
Alternativ zur Kabelverschraubung ist ein M12 Einbau-Steckerverbinder möglich.



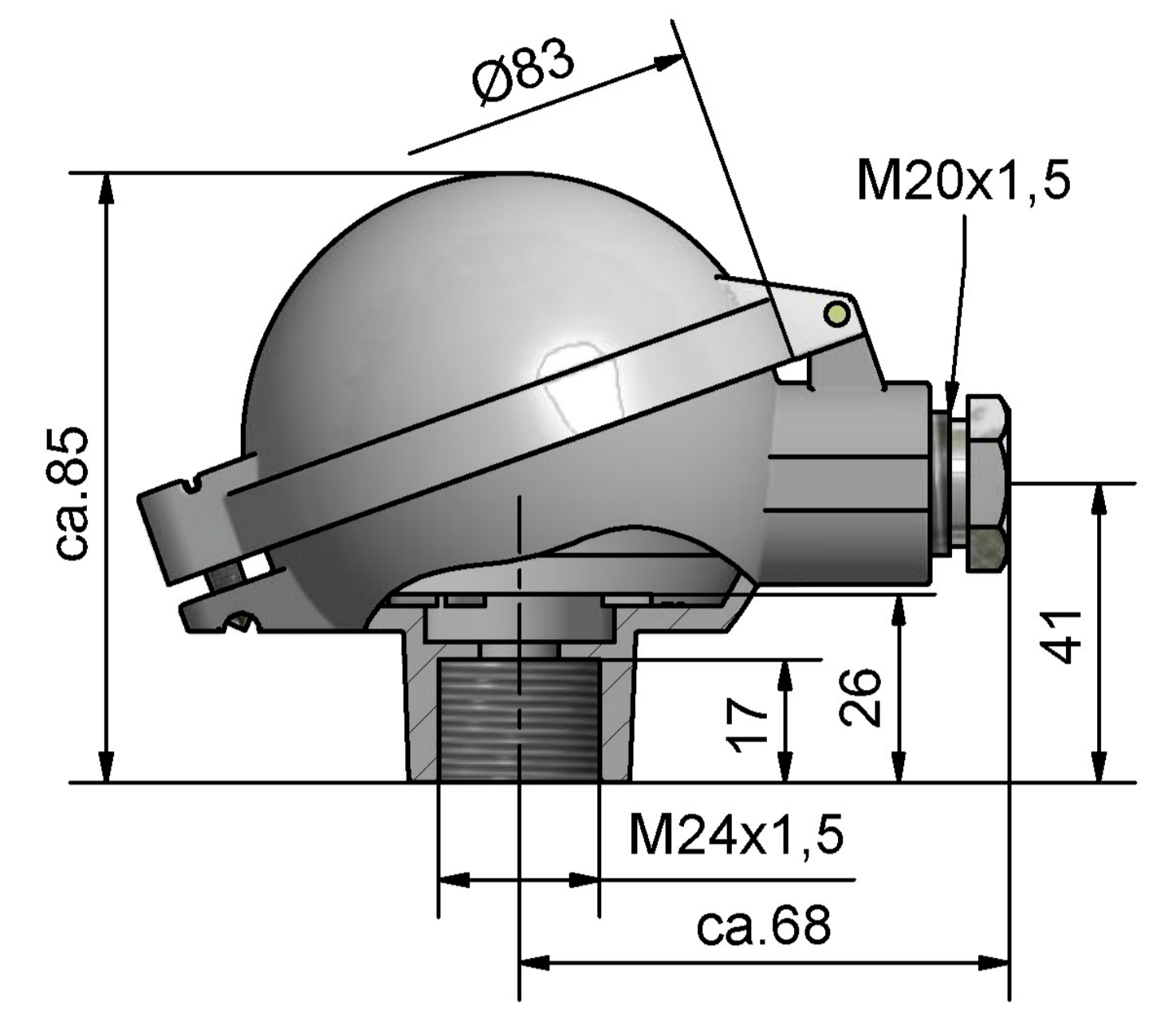
Kopf Form B-G12  
M24 x 1,5



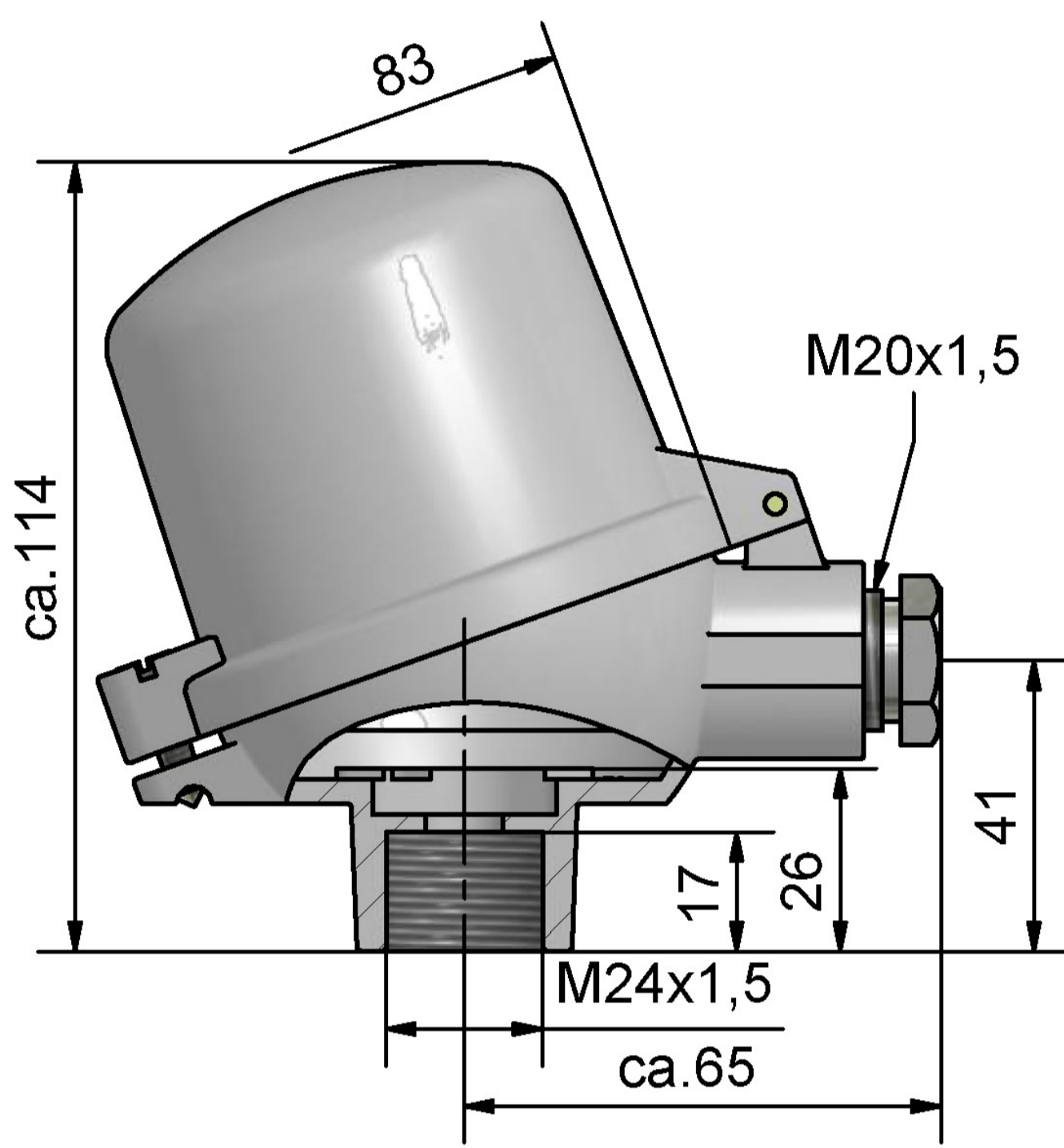
Kopf Form B-KL  
M24 x 1,5



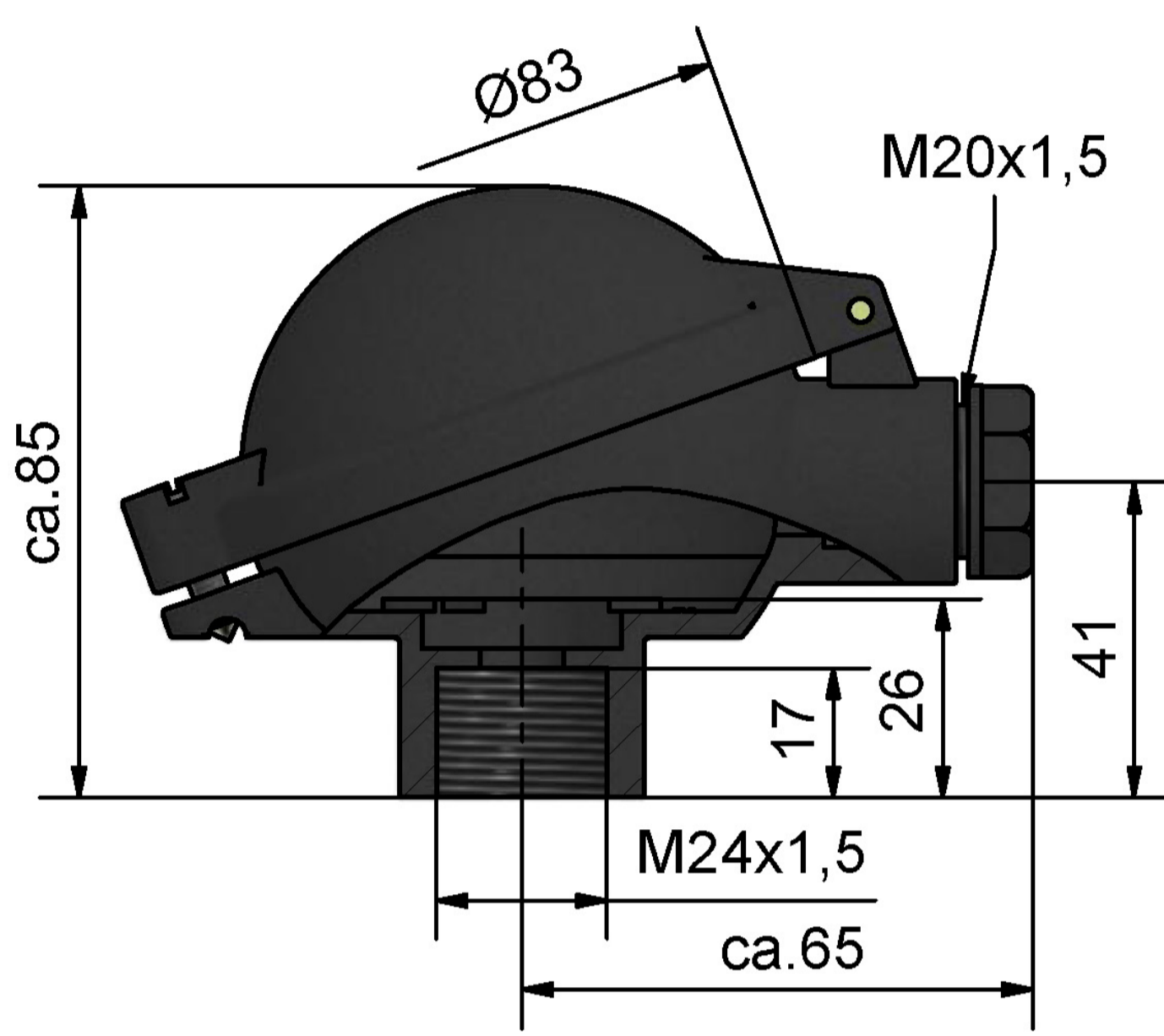
Kopf Form B-VA  
M24 x 1,5



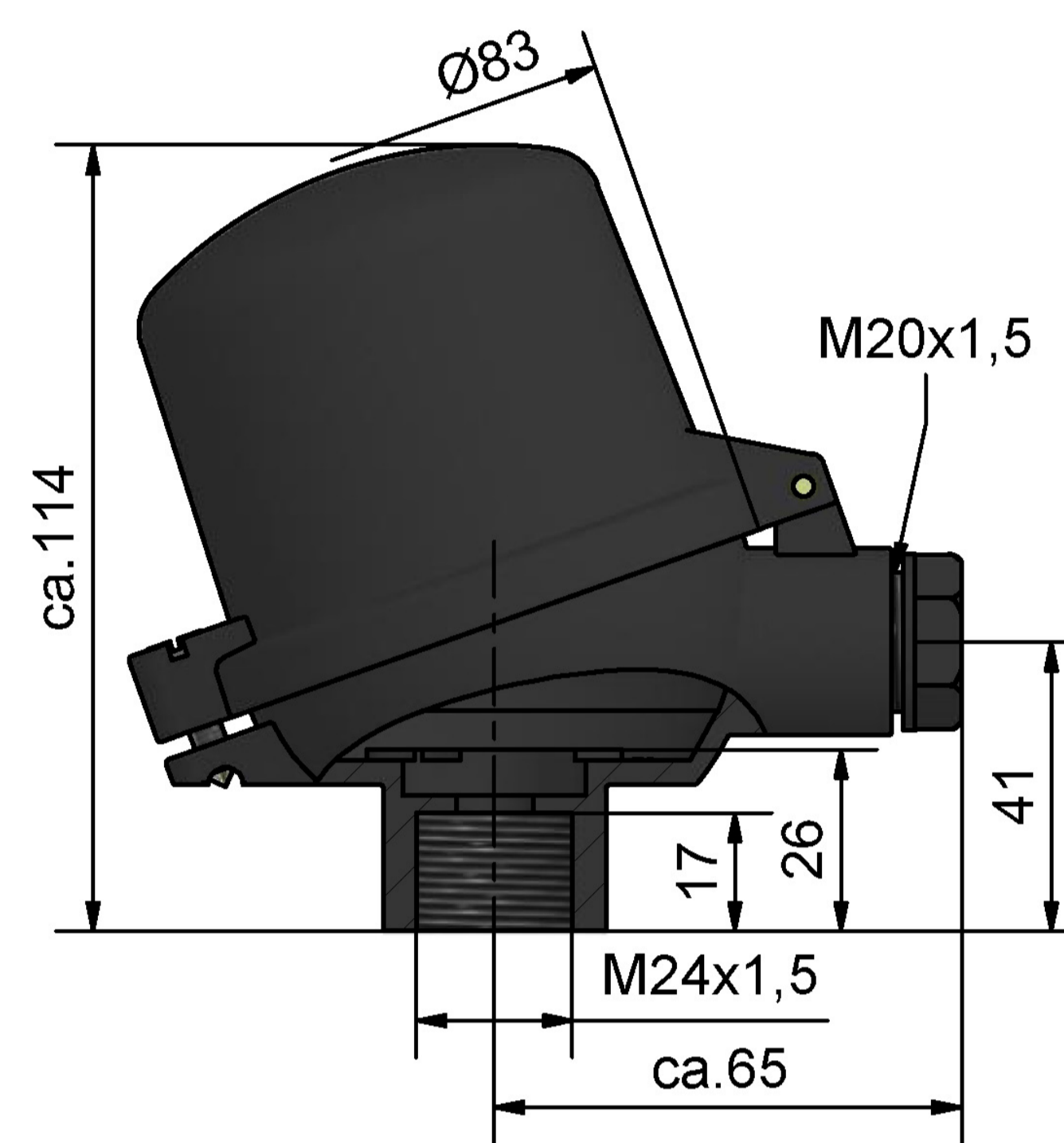
Kopf Form BA-KL  
M24 x 1,5



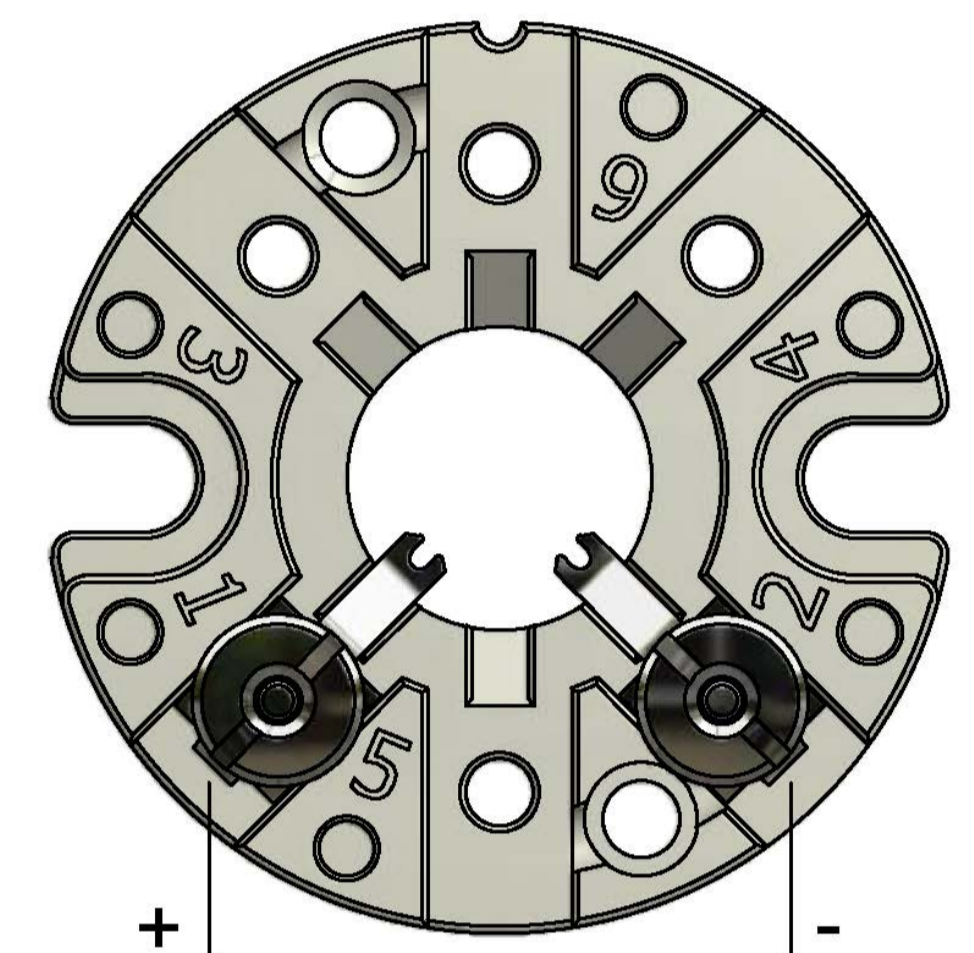
Kopf Form BA-KLH  
M24 x 1,5



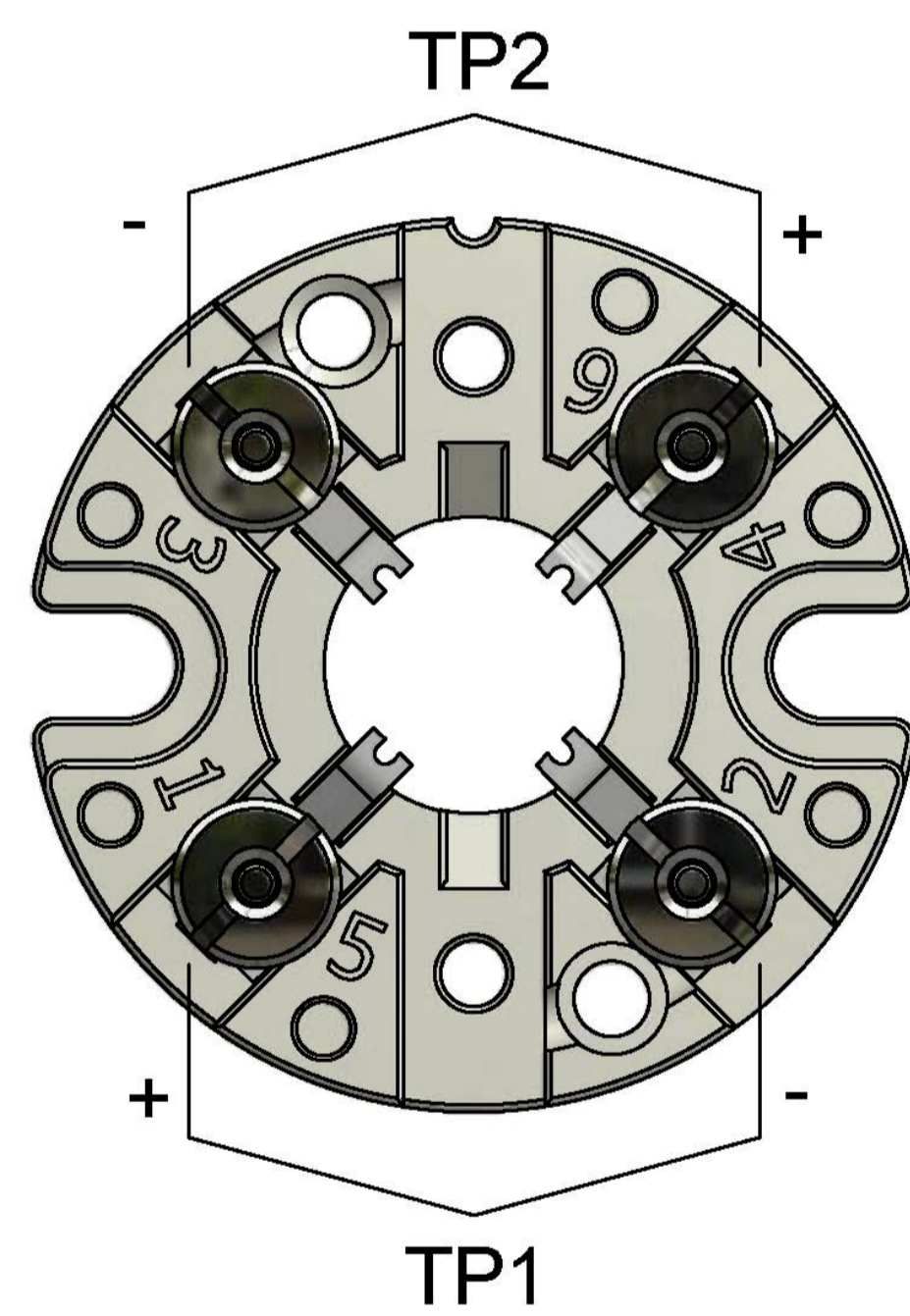
Kopf Form B-KUKL  
M24 x 1,5



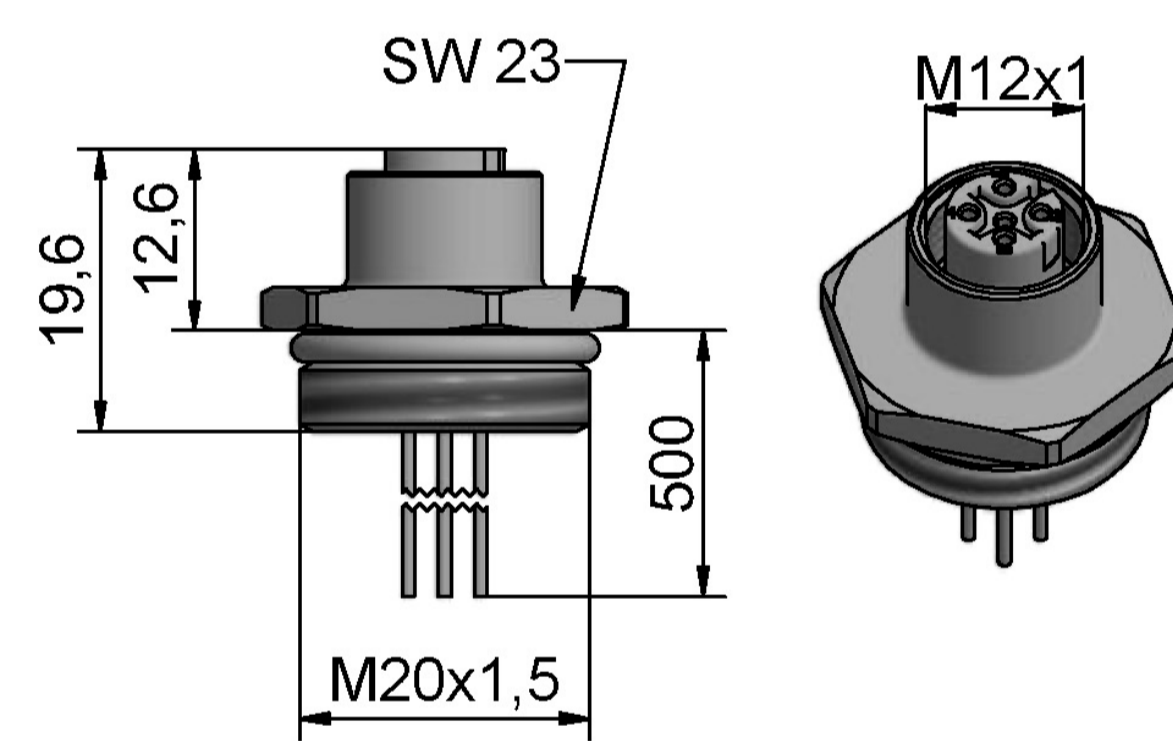
Kopf Form B-KUHKL  
M24 x 1,5



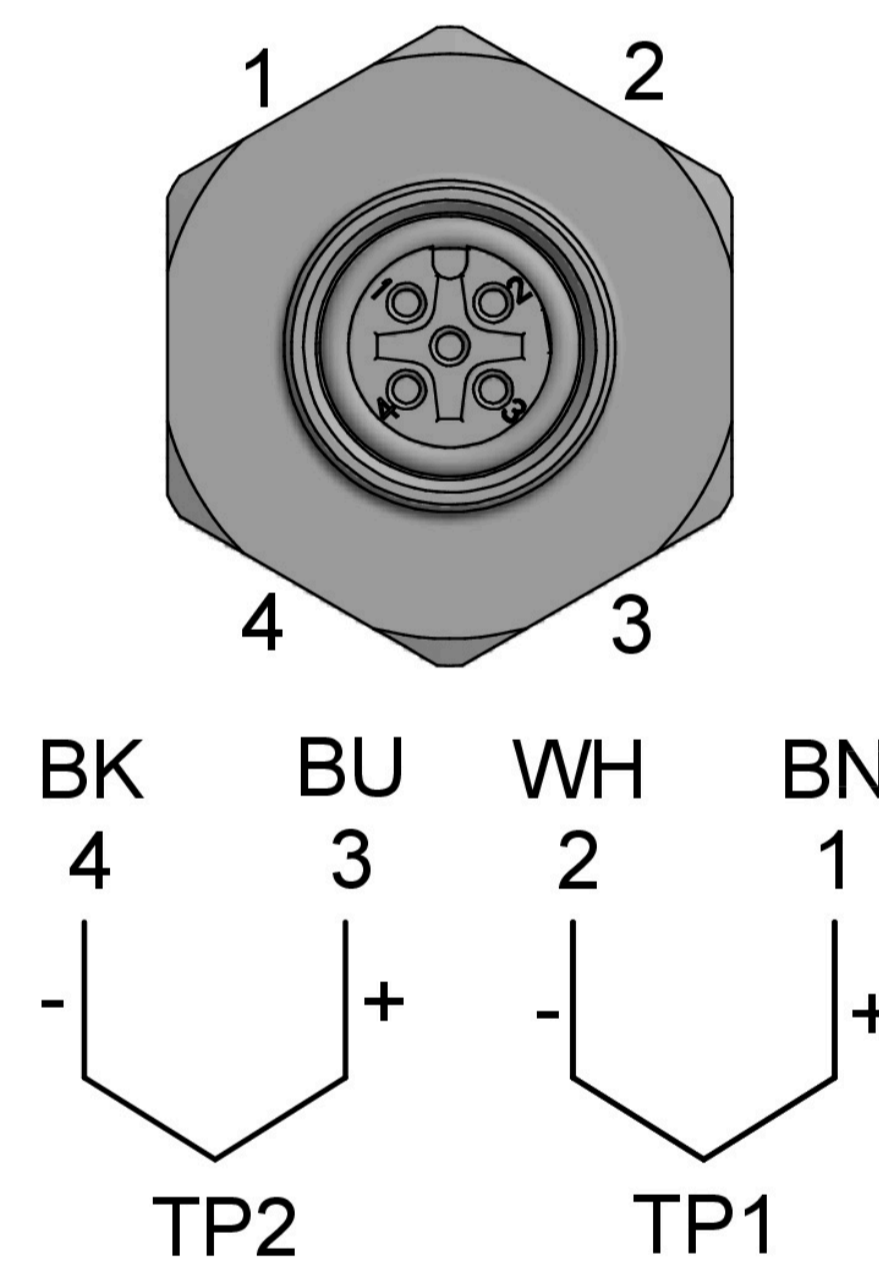
Anschlusssocket  
1 Thermopaar



Anschlusssocket  
2 Thermopaare



M12 Einbau Kupplung  
4 - polig



M12 Einbau Kupplung  
2 Thermopaare