

Ex-Mantelthermoelement Ausführung B

für gasexplosionsgefährdete Bereiche oder Bereiche mit brennbarem Staub

Allgemein   

Explosionsschutzgeschützte Temperaturfühler der Reckmann GmbH (R58®) dienen ausschließlich zum Messen von Prozesstemperaturen in festen, flüssigen oder gasförmigen Medien. Das biegbare Mantelmaterial in Kombination mit einer verschiebbaren Klemmverschraubung, ermöglicht einen variablen Einbau.

Einsatzbereich:

Unkritische Prozessbedingungen im Anlagen- / Maschinenbau, Chemieindustrie, Forschung und Entwicklung.

Zündschutzartenkennzeichnung je nach Bauform und Einbauspezifikation II 2G Ex ia IIC T1...T6 Gb oder II 2D Ex ia IIIC T135 °C Db.

Umgebungstemperatur am Anschlusskopf max. - 40°C bis + 100°C.

Einbauspezifische Daten siehe Betriebsanleitung

Ex-Typenschlüssel TR14-J-D / TR14-J-Q

Technische Daten

- **Anschlusskopf** (fig 1/1) gemäß DIN EN 50446.
Standard Köpfe: Form B-G12, B-KL, B-VA, BA-KL, BA-KLH, B-KUKL, B-KUHKL, IP 54. Abmessungen siehe Seite 2.
Auf Anfrage: IP 65 oder IP67.
- **Messeinsatz** (fig. 1/2) gemäß oder ähnlich DIN 43735 eingebaut in Anschlusskopf (fig. 1/1).
- **Sensor** je nach Anwendung:
mit 1 oder 2 Thermopaare nach IEC / EN 60584-1,
Empfohlene Einsatztemperatur an der Messspitze je nach Thermoelementtyp und Durchmesser -40°C bis:
Typ K: Ø 3,0 mm bis 1070 °C, Ø 4,5; 6,0 und 8,0 mm bis 1100 °C.
Typ J: Ø 3,0 mm bis 520 °C, Ø 4,5 bis 620 °C, 6,0 und 8,0 mm bis 720 °C.
Typ N: Ø 3,0 mm bis 1070 °C, Ø 4,5; 6,0 und 8,0 mm bis 1100 °C.
Typ E: Ø 3,0 mm bis 650 °C, Ø 4,5 bis 730 °C, 6,0 und 8,0 mm bis 820 °C.
Typ T: Ø 3,0 mm bis 315 °C, Ø 4,5 / 6,0 und 8,0 mm bis 350 °C.
- **Hinweis:** Prozesstemperaturen über 450 °C sind nur bei entsprechender Prozessentkopplung möglich. MTE Boden verschweißt und mit Ø 3 mm und mehr als 4 Innenleiter, Ø < 3 mm, Ø > 3 mm und mehr als 6 Innenleiter gelten gemäß IEC / EN 60079-11 (Durchschlagfestigkeit) als nicht isoliert oder geerdet und müssen aus Sicherheitstechnischen Gründen im gesamten Verlauf des eigensicheren Stromkreises mit dem Potentialausgleich der Anlage verbunden sein, wobei die besonderen Bedingungen gemäß IEC / EN 60079-14 zu beachten sind.
- **Mantelmaterial** Ausführung nach IEC / EN 61515, Standard - Werkstoff 2.4816.
Vorzugs - Durchmesser 3 oder 6 mm.
- **Prozessanschluss** über verschiebbare Klemmverschraubung, Überwurfmutter oder angeschweißtem Klemmstutzen DIN 32676.
- **Optionale Werkstoffe für den Gas - und Staub Ex - Schutz:**
siehe Ex-Betriebsanleitung Kapitel 4 X-Conditions.

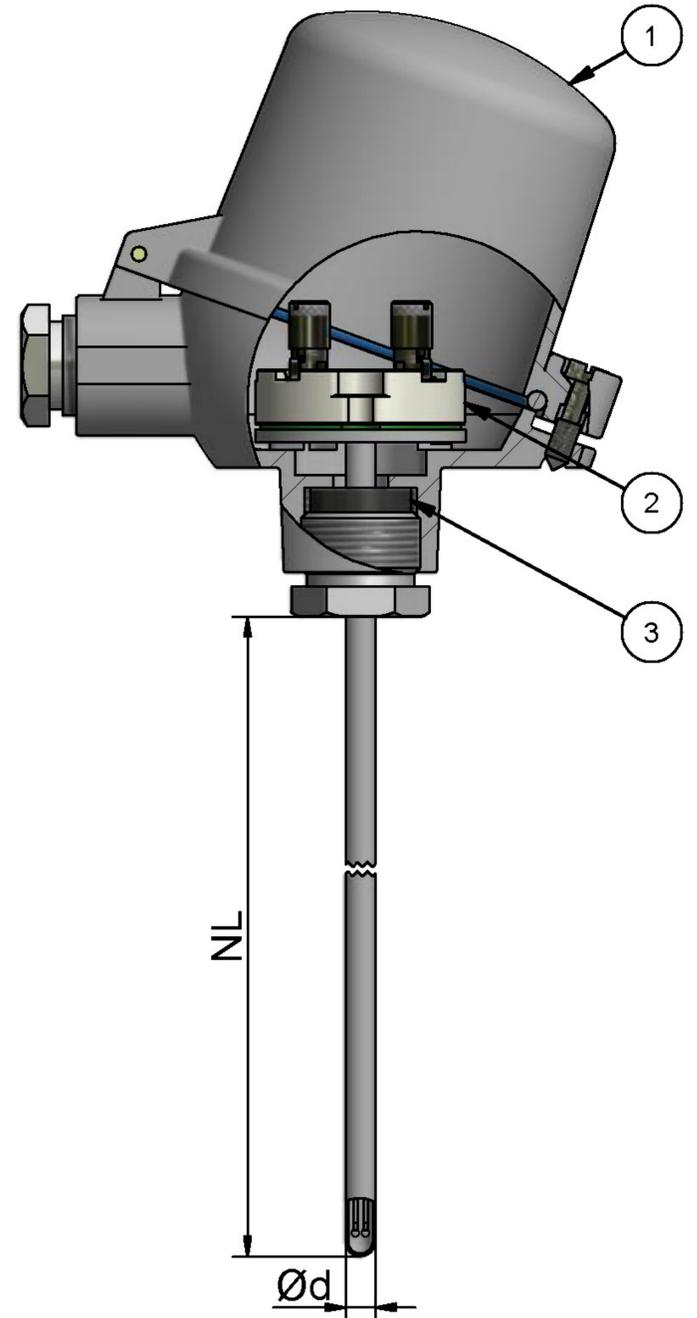
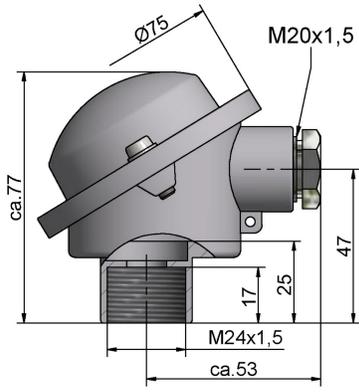


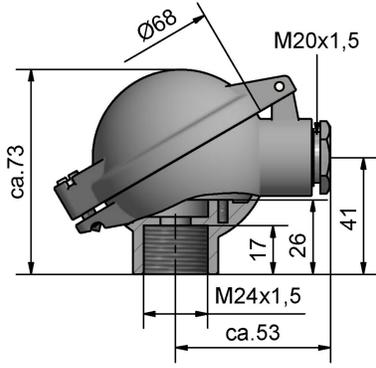
fig. 1

Optionale Anschlussköpfe / Anschlussbilder

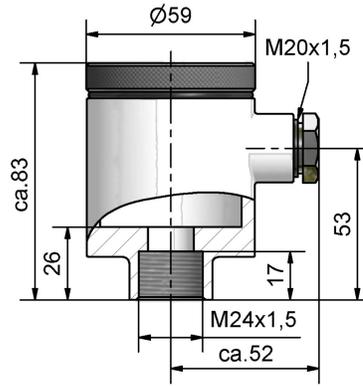
Alternativ zur Kabelverschraubung ist ein M12 Einbau Steckverbinder möglich.



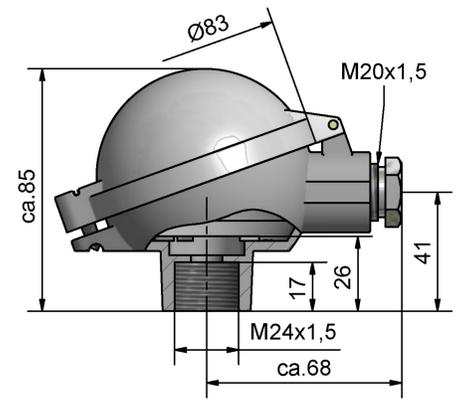
Kopf Form B-G12
M24 x 1,5



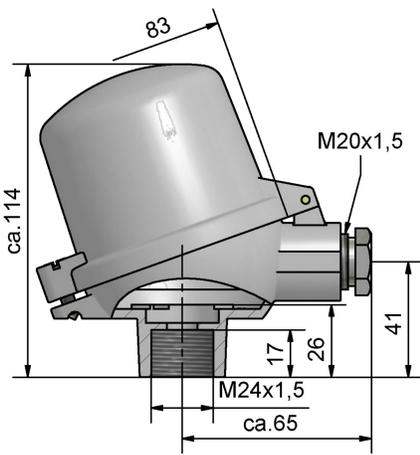
Kopf Form B-KL
M24 x 1,5



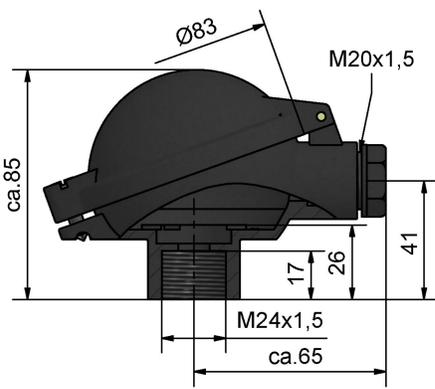
Kopf Form B-VA
M24 x 1,5



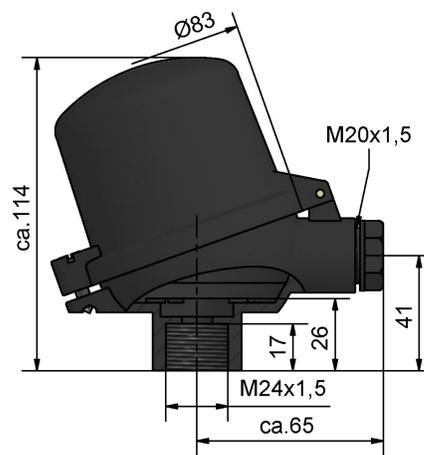
Kopf Form BA-KL
M24 x 1,5



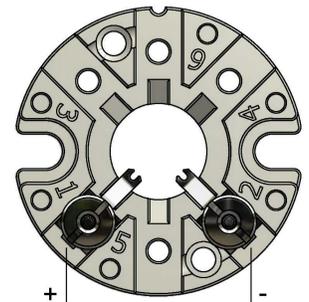
Kopf Form BA-KLH
M24 x 1,5



Kopf Form B-KUKL
M24 x 1,5

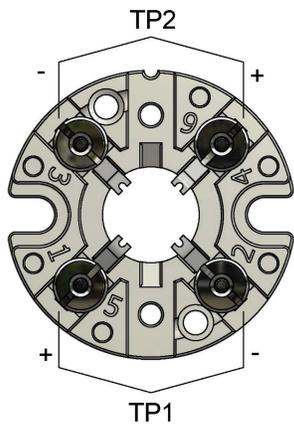


Kopf Form B-KUHKL
M24 x 1,5



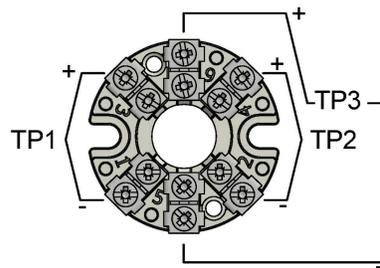
TP1

Anschlusssocket
1 Thermopaar



TP1

Anschlusssocket
2 Thermopaare

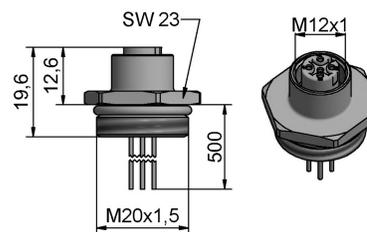


TP1

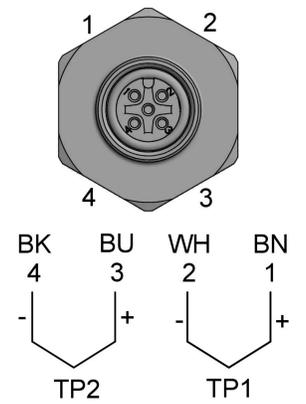
TP3

TP2

Anschlusssocket
3 Thermopaare



M12 Einbau Kupplung
4 - polig



M12 Einbau Kupplung
2 Thermopaare