

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1

2 **Bezeichnung** EN 287-1 141 T BW 8 S t2.0 D22 PA ss nb

3 **Seite** 1 von 2

4 **Hersteller-Schweißanweisung** 141-4-1-22/2-C **Prüfstelle:** HWK Dortmund

5 **Beleg-Nr.** **Prüf.-Nr.:** D-SK-44139-EN287-081209-479

6 **Name des Schweißers** \_\_\_\_\_

7 **Legitimation** \_\_\_\_\_

8 **Art der Legitimation** \_\_\_\_\_ **Foto**

9 **Geburtsdatum, -ort** \_\_\_\_\_ **(falls nötig)**

10 **Beschäftigt bei** Reckmann GmbH

11 **Vorschrift/Prüfnorm** DIN EN 287-1

12 **Fachkunde** Bestanden

13	Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
14	Schweißprozess(e)	141	141
15	Produktform (Blech oder Rohr)	T	T
16	Nahtart	BW	BW FW
17	Werkstoffgruppe(n)	8 X6CrNiTi18-10	8,9,2,9,3,10
18	Schweißzusätze (Bezeichnung)	S EN 12072-W199Nb	S, nm
19	Schutzgase	I1 EN 439	Inertgase aus I1, I2, I3
20	Hilfsstoffe	nm	nm
21	Werkstoffdicke (mm)	2.0	BW: 2.00-4.00; FW: 2.00-3.00
22	Rohr Außendurchmesser (mm)	22	22.00-44.00
23	Schweißposition	PA	PA, PB
24	Schweißnahteinzelheiten	ss nb	ss nb, ss mb, bs; FW: sl, ml

25 **Zusätzliche Hinweise:** 141-4-1-22/2-C

26	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27			
28	Sichtprüfung	X	-
29	Durchstrahlungsprüfung	X	-
30	Bruchprüfung	-	X
31	Biegeprüfung	-	X
32	Kerbzugprüfung	-	X
33	Makroskopische Untersuchung	-	X
34	Zusätzliche Prüfungen *	-	X

35 keine

36 **Bemerkungen:**

37

38 **Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate**

**Verlängerung der Qualifizierung durch Prüfstelle für 2 Jahre: Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung**

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 \* falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt

41 **Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite**



\* Stempel:

Ort: Dortmund

**Gültig bis: 2010-12-08**

Datum des Schweißens: 2008-12-09

Hesse

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle